

Опалубочные формы подойдут тем, кто:

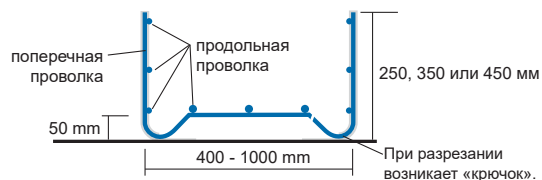
- не желает несколько дней находиться в «окопах»;
- с самого начала строительных работ хочет уложиться в график и не увеличивать запланированные расходы.

Ключевые преимущества перед традиционными видами опалубки:

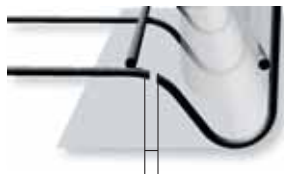
- быстрая и простая установка;
- отсутствие демонтажа;
- чистая строительная площадка;
- выгодно во всех смыслах.

Технические данные:

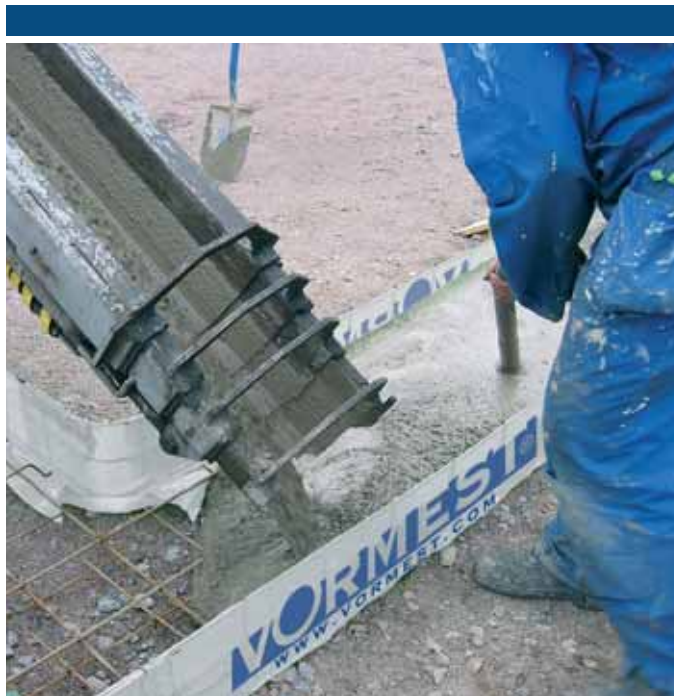
- высота 250, 350 и 450 мм;
- ширина: 400, 500, 600, 700, 800, 900 и 1000 мм ;
- длина 5,0 м;
- расположение основной арматуры от земной поверхности 50 мм;
- арматурные стержни: $\varnothing 3 \times 8$ мм, предел текучести стали 500 Н/мм²;
- поперечные стержни: $\varnothing 6$ мм, шаг 200 мм.



Место разреза:



Место разреза поперечной проволоки находится на расстоянии 5 – 10 мм от крайней продольной проволоки



VORMEST®

ОПАЛУБОЧНЫЕ ФОРМЫ

Быстро и экономно



ОСНОВА ДЛЯ ХОРОШЕГО ДОМА!

VORMEST®



© OÜ Kuus Kuud 2021

www.vormest.com

info@vormest.com riga@vormest.com

tel. +372 5681 7665  

tel. +372 506 2796  

tel. +371 2575 5602  

Silikaltsiidi 7, 11216 Tallinn, Estonia

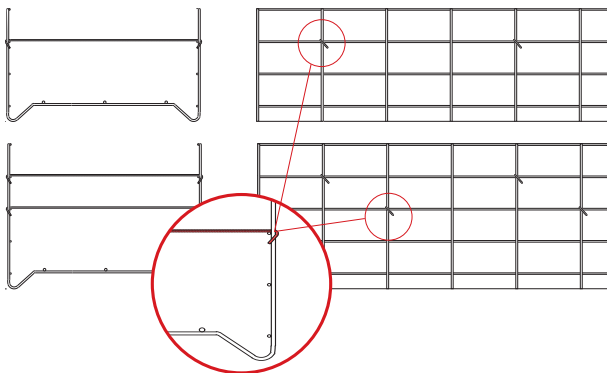
Для установки форм потребуются:

Приспособления для нарезки арматуры, строительный нож, крючок и проволока для связки арматуры, рулетка, а также пара часов времени. При покупке форм необходимо учесть 10-15% запас на соединения и перехлесты.

- обозначьте краской оси будущего здания на утрамбованном щебне;
- начните установку форм с дальнего угла;
- сначала установите полноразмерные формы, а затем недостающие части;
- свяжите места соединений;
- протолкните нижний край пленки под форму;
- обозначьте на внутренней стороне формы уровень залива бетона;
- забетонируйте форму до обозначенного уровня, вибрируя бетон.

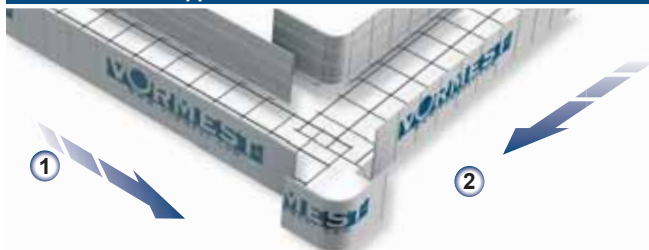
Опалубочные формы предназначены для формирования бетонных слоев толщиной до 250, 350 или 450 мм. Если слой бетона толще 200 мм, боковые края форм необходимо связать или закрепить другим способом. На приведенном рисунке показано расположение боковых креплений для форм 350 и 450 мм. При полной заливке бетоном формы 250 мм с не закрепленными краями, необходимо учитывать дополнительный расход не менее 0,5 м³ бетона на 100 м установленной опалубки. Для корректной установки арматуры, используйте схему армирования из вашего проекта. При необходимости, под опалубку следует уложить строительную пленку. На рисунках приведены примеры распространенных соединений опалубочных форм.

Расположение боковых креплений для форм 350 и 450 мм:



ПРИНЦИПЫ УСТАНОВКИ

Угловое соединение:



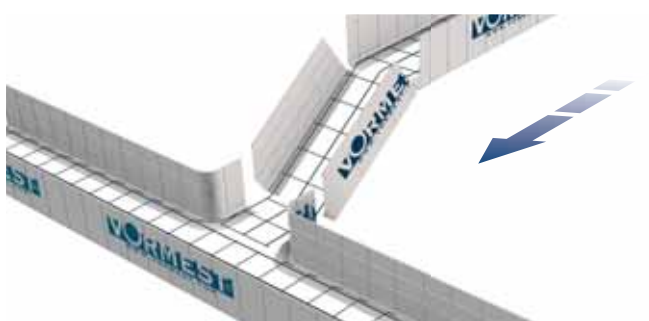
- расположите формы по размеченным осям для того, чтобы определить места разрезов и изгибов;
- разрежьте и согните форму согласно рисунку (обратите внимание на место разреза поперечной проволоки);
- установите форму 1 на форму 2;
- расположите обрезанный кусок под внешний угол так, чтобы крючки поперечной проволоки оказались под формой.

T-образное соединение :



- расположите формы по размеченным осям для того, чтобы определить места разрезов и изгибов;
- разрежьте и согните форму согласно рисунку;
- затем установите форму 2 под форму 1.

Соединение разных уровней:



Стыковое соединение:



- разрежьте у формы 2 первых два поперечных стержня по центру;
- установите форму 1 в форму 2 с перехлестом в 320-400 мм;
- нажмите до упора.

Опоры под колонны, дымоходы и лестницы:



- отрежьте нужный по длине кусок;
- по ширине отрежьте кусок минимум на 500мм длиннее для изготовления торцов;
- соедините торцы так, как показано на рисунке;
- установите торцы под форму.

- разложите формы на поверхности;
- сделайте T-образное соединение;
- подрежьте стороны форм, чтобы сформировать рельеф, соответствующий поверхности;
- при необходимости треугольные пустоты внутри формы закройте «заплатками», вырезанными из боков опалубочных форм.